

Descripción del producto

BIZOL Pro Grease LT LX 03 Long Term es una grasa especial con aceite de base sintética y aditivos EP para cojinetes de rodillo y de fricción con las cargas más altas. La fiabilidad de su rendimiento lubricante hace que sea ideal para cojinetes con cargas elevadas, en condiciones de operación desfavorables y en períodos prolongados de relubricación. Debido a su película lubricante extremadamente adherente, su aplicación es sumamente ventajosa en máquinas y vehículos de la industria de la construcción, incluyendo plantas y canteras de hormigón y grava, así como en la agricultura. Aplicado en cojinetes sometidos a cargas normales, los períodos de relubricación pueden ser significativamente prolongados. Es ideal para el uso en unidades de lubricación automáticas. Operating temperature range: -30°C - +150°C



Clasificaciones y especificaciones

NLGI class 2 | DIN 51 825 | KP 2N-30 | ISO L-XCDBH 2/DIS 6743-9

Tamaños de envases

0,4 kg
Art. 82200

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre	Value	Método
Color	amarillo, café	
Agente espesante	Jabón complejo de litio	
rango de temperatura operacional	-30+150 °C	
Clase NLGI	2	DIN 51 818
viscosidad de aceite de base en 40°C	220 mm ² /s	ASTM D 7042
contenido hídrico	< 0,20 %	DIN 51 777/T1
punto de descarga	>220 °C	ISO 2176
índice de penetración /0.1mm, 60 carreras dobles	280	ISO 2137
índice de penetración /0.1mm, 60.000 carreras dobles	310	ISO 2137

Nuestra información se basa en una investigación minuciosa y puede considerarse fiable. No obstante, las recomendaciones no son de obligado cumplimiento.

Debido al desarrollo continuado de productos y procesos de producción, los datos específicos de los productos están sujetos a cambios.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nombre	Value	Método
resistencia al agua	evaluación nivel 1	DIN 51 807 T1
Presión de flujo a -30 ° C	1050 hPa	DIN 51 805
comportamiento de protección de corrosión (prueba EMCOR)	0/0	DIN 51 802
Efecto de corrosión en cobre 24h / 100 ° C	grado de corrosión 1	DIN 51 811
resistencia a la oxidación 100°C/100 h	0,2 bar	DIN 51 808
carga de soldadura AVK	2800 N	DIN 51 350/T4

INSTRUCCIONES

Por favor siga las instrucciones de operación del fabricante para rellenar y cambiar la grasa