

## Ventajas

1. la tecnología BIZOL COMB LubriBoost contiene los copolímeros de bloqueo que están activos en la superficie y previenen el daño de la película de aceite
2. 2D Surface Gel Technology ofrece una protección especial para los vehículos híbridos y los vehículos con sistemas start-stop
3. La función principal de la tecnología BIZOL W-guard es reducir el desgaste y contribuir a un mejor ahorro de combustible

## Descripción del producto

Para cumplir las exigencias del aceite para motor en vehículos híbridos o vehículos con sistemas de start-stop los ingenieros de BIZOL han desarrollado nuevas tecnologías en el aceite para motor. **BIZOL Green Oil+ 5W-20** fue diseñado para motores de gasolina y diésel. Proporciona protección óptima para turbo cargadores y es compatible con sistemas de control de emisiones. COMB Lubriboost y tecnología de superficie de gel 2D proporcionan mejor lubricación y adhesión constante de la película lubricante en todas las partes del motor. La tecnología OxShield permite una estabilidad contra la oxidación más alta y garantiza protección en intervalos prolongados entre cambios de aceite. Nanopartículas diminutas de un material altamente esquiable representan la tecnología W-guard, garantizando protección de todas las partes críticas del motor que son altamente propensas al desgaste. BIZOL Green Oil+ reduce el riesgo del encendido del motor a bajas revoluciones (LSPI).



## Aceite Base

Completamente sintético

## Clasificaciones y especificaciones

ACEA A1/B1 | API SN | ILSAC GF 5

Ford WSS-M2C-930-A/WSS-M2C-945-A | GM 6094 M

## Tamaños de envases

1 L	4 L
Art. 81070	Art. 81076

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Nuestra información se basa en una investigación minuciosa y puede considerarse fiable. No obstante, las recomendaciones no son de obligado cumplimiento.

Debido al desarrollo continuado de productos y procesos de producción, los datos específicos de los productos están sujetos a cambios.

Nombre	Value	Método
SAE, grado de viscosidad	5W-20	SAE J 300
Color	verde	
Viscosidad a 40°C	49,1 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042
Viscosidad a 100°C	8,8 mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042
Índice de viscosidad	160	ASTM D 2270
Densidad a 15 °C	850 kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12 185
Punto de fluidez	-40 °C	ISO 3016
Punto de inflamación (Cleveland)	210 °C	ISO 2592
TBN (Número Básico Total)	6,6 mg KOH/g	ASTM D 2896
Cenizas del sulfato	0,67 %	DIN 51 575
Viscosidad a -30°C	4770 mPa,s	ASTM D 5293

## INSTRUCCIONES

Al rellenar y cambiar el aceite del motor, siga las instrucciones de funcionamiento del fabricante.